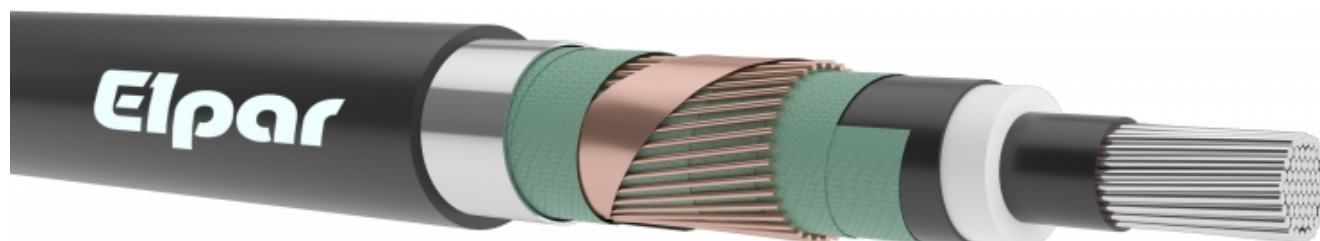


## ■ XRUHAKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

### Kable średniego napięcia



#### INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą aluminiową (A) o izolacji z polietylenu sieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) i promieniowo (R), z powłoką z polietylenu termoplastycznego (X)

#### BUDOWA:

|   |   |
|---|---|
| Żyła robocza                                  | aluminiowa wielodrutowa, okrągła klasy 2  |
| Ekran na żyłę                                 | polietylen półprzewodzący   |
| Izolacja                                      | polietylen usieciowany  |
| Ekran na izolacji                             | polietylen półprzewodzący   |
| Obwód ekranu                                  | taśma półprzewodząca blokująca wodę   |
| Żyła powrotna                                 | druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna   |
| Obwód żyły powrotnej                          | taśma półprzewodząca blokująca wodę   |
| Uszczelnienie promieniowe                     | taśma Al z kopolimerem PE ułożona wzdłużnie   |
| Powłoka                                       | polietylen  |
| Napięcie probiercze                           | 3,5U <sub>0</sub> / 5 minut   |
| Intensywność wyładowań niepełnych             | max 2pC/2U <sub>0</sub>   |
| Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego | +90°C   |
| Maks. temp. żyły roboczej przy zwarcu 5 sek.  | +250°C  |
| Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli  | -20°C   |
| Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą         | 30 x S (S = przekrój żyły Al w mm <sup>2</sup> ) [N]  |
| Minimalny promień gięcia                      | 15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm]  |
| Zastosowanie                                  | kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U <sub>0</sub> /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu |
| Pakowanie                                     | bębny kablowe   |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

**XRUHAKXS 6/10kV**

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa |         | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. |       |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
|                        |                         | izolacji           | powłoki |                                       |                         | 20°C                                  | 90°C  |
| mm <sup>2</sup>        | mm <sup>2</sup>         | mm                 |         | mm                                    | kg/km                   | Ω/km                                  | Ω/km  |
| 35                     | 16                      | 3,4                | 2,5     | 25,2                                  | 653                     | 0,868                                 | 1,117 |
| 50                     | 16                      | 3,4                | 2,5     | 26,4                                  | 718                     | 0,641                                 | 0,825 |
| 70                     | 25                      | 3,4                | 2,5     | 28,1                                  | 883                     | 0,443                                 | 0,570 |
| 95                     | 35                      | 3,4                | 2,5     | 29,8                                  | 1076                    | 0,320                                 | 0,412 |
| 120                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 31,0                                  | 1312                    | 0,253                                 | 0,326 |
| 150                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 32,8                                  | 1430                    | 0,206                                 | 0,265 |
| 185                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 34,3                                  | 1558                    | 0,164                                 | 0,211 |
| 240                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 36,7                                  | 1761                    | 0,125                                 | 0,161 |
| 300                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 38,9                                  | 1972                    | 0,100                                 | 0,129 |
| 400                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 42,3                                  | 2310                    | 0,0778                                | 0,100 |
| 500                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 44,9                                  | 2632                    | 0,0605                                | 0,078 |
| 630                    | 50                      | 3,4                | 2,5     | 48,8                                  | 3068                    | 0,0469                                | 0,060 |
| 800                    | 50                      | 3,4                | 2,7     | 52,3                                  | 3622                    | 0,0367                                | 0,047 |

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

**XRUHAKXS 8,7/15kV**

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa |         | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. |       |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
|                        |                         | izolacji           | powłoki |                                       |                         | 20°C                                  | 90°C  |
| mm <sup>2</sup>        | mm <sup>2</sup>         | mm                 |         | mm                                    | kg/km                   | Ω/km                                  | Ω/km  |
| 35                     | 16                      | 4,5                | 2,5     | 27,4                                  | 726                     | 0,868                                 | 1,117 |
| 50                     | 16                      | 4,5                | 2,5     | 28,6                                  | 795                     | 0,641                                 | 0,825 |
| 70                     | 25                      | 4,5                | 2,5     | 30,3                                  | 966                     | 0,443                                 | 0,570 |
| 95                     | 35                      | 4,5                | 2,5     | 32,0                                  | 1164                    | 0,320                                 | 0,412 |
| 120                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 33,2                                  | 1404                    | 0,253                                 | 0,326 |
| 150                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 35,0                                  | 1527                    | 0,206                                 | 0,265 |
| 185                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 36,5                                  | 1660                    | 0,164                                 | 0,211 |
| 240                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 38,9                                  | 1871                    | 0,125                                 | 0,161 |
| 300                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 41,1                                  | 2089                    | 0,100                                 | 0,129 |
| 400                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 44,5                                  | 2438                    | 0,0778                                | 0,100 |
| 500                    | 50                      | 4,5                | 2,5     | 47,1                                  | 2769                    | 0,0605                                | 0,078 |
| 630                    | 50                      | 4,5                | 2,6     | 51,2                                  | 3232                    | 0,0469                                | 0,060 |
| 800                    | 50                      | 4,5                | 2,8     | 54,7                                  | 3799                    | 0,0367                                | 0,047 |

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

**XRUHAKXS 12/20kV**

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa |         | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. |       |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
|                        |                         | izolacji           | powłoki |                                       |                         | 20°C                                  | 90°C  |
| mm <sup>2</sup>        | mm <sup>2</sup>         | mm                 |         | mm                                    | kg/km                   | Ω/km                                  | Ω/km  |
| 35                     | 16                      | 5,5                | 2,5     | 29,4                                  | 807                     | 0,868                                 | 1,117 |
| 50                     | 16                      | 5,5                | 2,5     | 30,6                                  | 883                     | 0,641                                 | 0,825 |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

|     |    |     |     |      |      |        |       |
|-----|----|-----|-----|------|------|--------|-------|
| 70  | 25 | 5,5 | 2,5 | 32,3 | 1071 | 0,443  | 0,570 |
| 95  | 35 | 5,5 | 2,5 | 34,1 | 1278 | 0,320  | 0,412 |
| 120 | 50 | 5,5 | 2,5 | 35,2 | 1518 | 0,253  | 0,326 |
| 150 | 50 | 5,5 | 2,5 | 37,0 | 1652 | 0,206  | 0,265 |
| 185 | 50 | 5,5 | 2,5 | 38,5 | 1793 | 0,164  | 0,211 |
| 240 | 50 | 5,5 | 2,5 | 40,9 | 2007 | 0,125  | 0,161 |
| 300 | 50 | 5,5 | 2,5 | 43,1 | 2239 | 0,100  | 0,129 |
| 400 | 50 | 5,5 | 2,5 | 46,5 | 2605 | 0,0778 | 0,100 |
| 500 | 50 | 5,5 | 2,6 | 49,7 | 2996 | 0,0605 | 0,078 |
| 630 | 50 | 5,5 | 2,7 | 53,8 | 3484 | 0,0469 | 0,060 |
| 800 | 50 | 5,5 | 2,9 | 57,3 | 4073 | 0,0367 | 0,047 |

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

#### XRUHAKXS 18/30kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa |         | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. |       |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
|                        |                         | izolacji           | powłoki |                                       |                         | 20°C                                  | 90°C  |
| mm <sup>2</sup>        | mm <sup>2</sup>         | mm                 |         | mm                                    | kg/km                   | Ω/km                                  | Ω/km  |
| 50                     | 16                      | 8,0                | 2,5     | 35,6                                  | 1150                    | 0,641                                 | 0,825 |
| 70                     | 25                      | 8,0                | 2,5     | 37,3                                  | 1314                    | 0,443                                 | 0,570 |
| 95                     | 35                      | 8,0                | 2,5     | 39,0                                  | 1534                    | 0,320                                 | 0,412 |
| 120                    | 50                      | 8,0                | 2,5     | 40,2                                  | 1749                    | 0,253                                 | 0,326 |
| 150                    | 50                      | 8,0                | 2,5     | 42,0                                  | 1920                    | 0,206                                 | 0,265 |
| 185                    | 50                      | 8,0                | 2,5     | 43,5                                  | 2069                    | 0,164                                 | 0,211 |
| 240                    | 50                      | 8,0                | 2,5     | 45,9                                  | 2304                    | 0,125                                 | 0,161 |
| 300                    | 50                      | 8,0                | 2,5     | 48,1                                  | 2551                    | 0,100                                 | 0,129 |
| 400                    | 50                      | 8,0                | 2,6     | 51,5                                  | 2935                    | 0,0778                                | 0,100 |
| 500                    | 50                      | 8,0                | 2,8     | 54,3                                  | 3310                    | 0,0605                                | 0,078 |
| 630                    | 50                      | 8,0                | 2,9     | 58,4                                  | 3820                    | 0,0469                                | 0,060 |
| 800                    | 50                      | 8,0                | 3,1     | 62,8                                  | 4480                    | 0,0367                                | 0,047 |

\*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.